

小・中学校長様
道徳主任・研究主任様
関係各位

心を育てる教育研究会

代表 押谷 由夫
(昭和女子大学大学院教授)

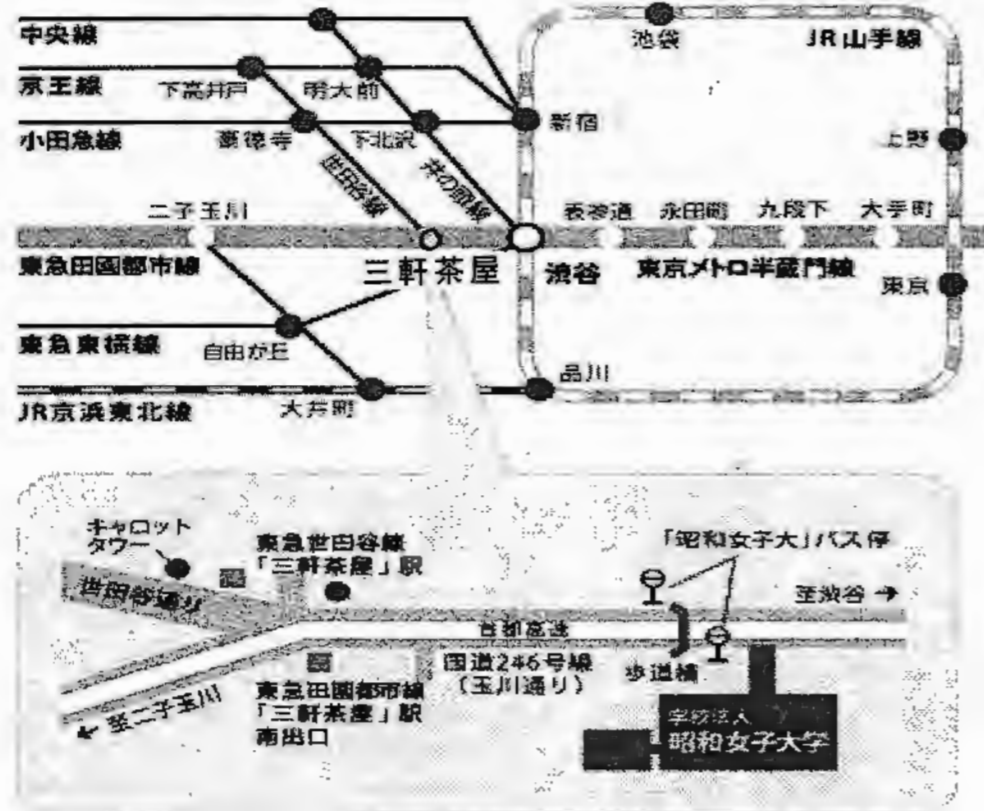
第19回

心を育てる教育研究会のご案内

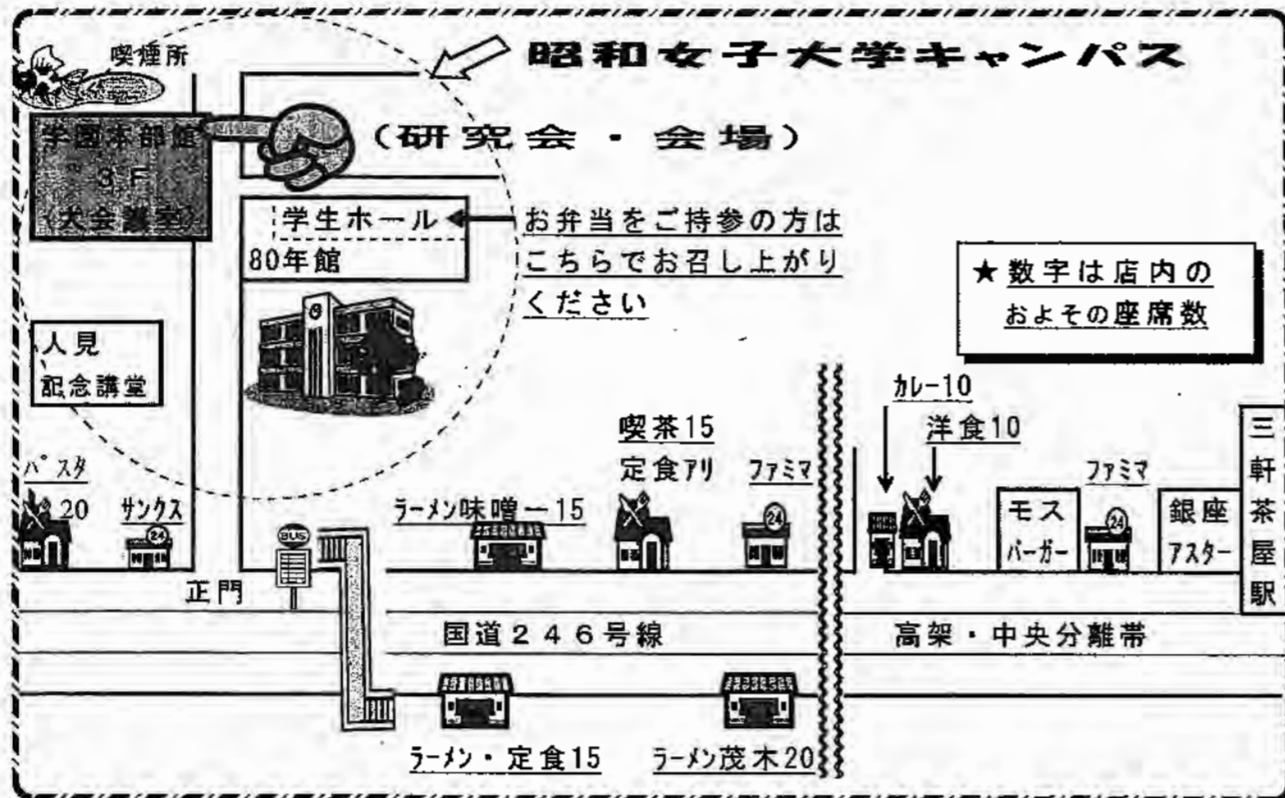
未曾有の東日本大震災から1年以上がたちました。深い悲しみの中、被災地の先生方の教師魂に心底感服いたします。その教師魂こそ、これからの学校教育に求められる道徳教育に他なりません。小学校は昨年度から、中学校は今年度から新教育課程が全面実施されています。その先導役を果たすのが道徳教育です。

今回は、東日本大震災後の教育を見据え、新教育課程における道徳教育をいかに推進していくかを、具体的実践を交えながら皆さんとともに考えていこうと企画しました。特に、各教科等での道徳教育の充実をふまえて、道徳の時間が要としての役割を果たすようにするにはどのような工夫が必要なのか、どのように授業改善を図っていけばよいのかを中心に、実践提案、講師先生からの提言、シンポジウム、講演と参加者の皆様とともに考えを深められるように計画しています。ご参加いただいた方々に喜んでいただけるような情報満載の資料も用意し、どの研究会よりも満足いただける会にしようとして取り組んでいます。多くの皆様方の参加をお待ちしております。

■会場への路線図



■昭和女子大学『会場／昼食・ご案内マップ』



研究主題

新学習指導要領における

道徳教育と道徳の時間の充実

一要としての「心に刻む」道徳の時間の工夫を中心として

期日 平成24年 8月18日(土)

会場 昭和女子大学 (学園本部館3F)

東京都世田谷区太子堂1-7 TEL 03-3411-5154 (代表)

交通

- 田園都市線「三軒茶屋」駅下車(南口A出口・階段昇り直進) 徒歩7分
- 渋谷駅西口バスターミナル34番乗り場より・約10分「昭和女子大」下車

■ 日 程

【敬称略】

9:30	○受付	○司会 千葉県印西市立木刈小学校 教諭 岩田 裕之
10:00	○開会	○挨拶 神奈川県横浜市立福荷台小学校 教諭 永井 裕
10:10	事例発表1	●千葉県千葉市立花園小学校 教諭 岡田 直美 「集団や社会とのかかわりを深める道徳教育 ～2年・4年・5年の実践から～」
	事例発表2	●埼玉県川島町立八ッ保小学校 教諭 佐藤 里枝 「要としての心に響く道徳の時間の充実 ～1年・3年・6年の実践から～」
11:00		
11:05	提言1	《提言者》 ●東京都北区立西浮間小学校 校長 木村 良平 「各教科等における道徳的指導と 地域社会への啓発」
11:50	昼食・休憩	
12:50	シンポジウム	《シンポジスト》 ●前千葉大学准教授 千葉県市原市立白金小学校 校長 土田 雄一 ●東京都北区立西浮間小学校 校長 木村 良平 ●千葉県千葉市立鶴沢小学校 教諭 森 美香 《コーディネーター》 ○昭和女子大学大学院教授 押谷 由夫
14:00	休憩	
14:10	提言2	《提言者》 ●前千葉大学准教授 千葉県市原市立白金小学校 校長 土田 雄一 「これからの道徳授業の工夫」
15:10	講演	《講演者》 ●昭和女子大学大学院教授 押谷 由夫 「道徳の時間を核にして学校全体の道徳教育を 活性化し、一人一人の道徳性をはぐくむ」
16:10	○謝辞	○神奈川県横浜市立富士見台小学校校長 本田正道
16:20	○閉会	

■ 講師・シンポジスト紹介

◇ 押谷 由夫 代表

長年わたり文部科学省教科調査官（道徳担当）及び道徳教育関係会議委員として国の道徳教育行政にかかわる。総合単元的道徳学習等を提唱。本会を主宰。

◇ 土田 雄一 先生

理論と実践を兼ね備えた代表的道徳教育研究・実践者。副読本の編集やNHK「道徳ドキュメント」番組にも関わり、新しい道徳授業を積極的に提案している。

◇ 木村 良平 先生

本会発足から道徳教育を多面的に捉え、心を育てる教育を実践。元東京都小学校道徳教育研究会会長、元全国小学校道徳教育研究会副会長。本会代表理事。

◇ 森 美香 先生

児童理解を大切に、心温まる道徳教育を実践。日常の道徳教育を重視し、道徳の時間を中心とした実践を数多く提言。

■ 参加要項

- 参加定員 250名（当日受付は、席に余裕があれば行います。）
- 参加費 3000円（資料代を含む）※当日、会場にて申し受けます。
- 申込方法

- (1) 8月10日（金）までに、下記へ申込書を郵送してください。（FAXでも可）
 - (2) 申込書受付後、参加証（ハガキ）を、ご自宅へ郵送いたします。
- 発表会当日、参加証（ハガキ）をご持参いただき、受付にご提出ください。

○申込先 神奈川県横浜市立峯小学校 校長 中澤 道則
〒240-0064 横浜市保土ヶ谷区峰岡町1-10
FAX 045-331-5226 TEL 045-331-5303

- 備考 ○発表会後、懇親会を予定しています。どなたでもご参加いただけますので、ご出席いただければ幸いです。（会場は、当日、ご案内いたします。）
- ◆時間 午後5時～7時 ※事前申込の方で、当日、参加取り消しの場合は、
- ◆会費 6000円 参加費を申し受けさせていただきます。

----- 切 り 取 り 線 -----

心を育てる教育研究会 参加申込書

平成24年 月 日

ご芳名		懇親会： <input checked="" type="radio"/> 参加・ <input type="radio"/> 不参加
ご勤務先		職名
勤務先住所	〒	TEL FAX
ご自宅住所 (参加証郵送先)	〒	TEL FAX

上記の個人情報は、本会の研究案内にのみ使用させていただきます。